

POLI-PRINT 1080 White Gloss UP

TECHNISCHE DATEN

Trägermaterial: Polymere PVC-Folie, hochstabilisiert, kalandriert

Dicke: 100 µm (ISO 4593)

Klebstoff: Transparentes Solvent-Acrylat, ultra-permanent

Klebekraft: 10 N/cm (AFERA 5001)

Dimensionsstabilität: Schrumpf < 1,0 mm (Finat FTM 14)

Liner: Zweiseitig PE-beschichtetes Silikonpapier (143 g/m²)

Reißfestigkeit md: > 24 MPa (DIN EN ISO 527)

Reißdehnung cd: > 180 % (DIN EN ISO 527)

Verarbeitungstemperatur: -1° C - +30° C

Temperaturbeständigkeit: - 54° C - +107° C

Außenhaltbarkeit: 7 Jahre (unbedrucktes Material verklebt auf glatter Oberfläche)

SICHERHEITSDATENBLATT

Im bestimmungsgemäßen Umgang mit diesem Produkt können keinerlei Gefahrstoffe entstehen oder freigesetzt werden. Dieses Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der aktuellen GefStoffV und der EU-Kriterien. Die Pflicht zur Erstellung eines Sicherheitsdatenblatts entfällt somit. Das Sicherheitsdatenblatt dient lediglich zur Erfüllung der Informationspflicht nach Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) und kann gerne auf Anfrage zugesendet werden. Das Produkt ist weder ein Gefahrgut im Sinne des Verkehrsrechts (Transportrechts), noch enthält es wassergefährdende Stoffe gemäß Wasserhaushaltsgesetz. Der nach Entfall der Nutzung oder Verwendung entstandene Abfall ist in Abstimmung mit den örtlichen / nationalen Behörden zu entsorgen.

PRODUKTINFORMATIONEN

- Poli-Print 1080 White Gloss UP ist eine polymere PVC-Folie (weiß glänzend, 100 µm)
- Laminiert mit einem zweiseitig PE-beschichtetem Silikonpapier (140 g/m²) und ausgestattet mit einem sehr aggressiv klebenden, transparenten Solvent-Acrylatklebstoff (ultra-permanent)
- Ausgezeichnet geeignet für die Verklebung auf strukturierten, rauen und schwierigen Oberflächen sowie auf niederenergetischen Substraten wie Polyolefine
- Die Folie ist resistent gegen den Angriff von Lösemitteltinten während des Druckprozesses und garantiert ein sehr gutes Druckergebnis mit allen marktüblichen ECO-Solvent -, Solvent - und UV-Druckern.

VERARBEITUNGSHINWEISE & BEDRUCKUNG

- Vor der Weiterverarbeitung müssen die, während des Druckprozesses entstehenden, Lösungsmittel vollständig ausgedünstet werden, da es sonst, bedingt durch die Aggressivität des Klebers, zu einer überproportionalen Schrumpfung der PVC-Folie kommen kann
- Ferner muss besonderes Augenmerk auf die Reinigung der zu beklebenden Oberfläche gelegt werden, welche völlig staubfrei sein sollte
- Bei Mauern, Fliesen oder Beton ist eine Hochdruckreinigung im Vorfeld durchzuführen, des Weiteren sollte der Untergrund komplett versiegelt werden. Dadurch kann sich weder Staub unter der Folie bilden, noch kann Feuchtigkeit aus dem Inneren der Applikationsfläche negativen Einfluss auf den Kleber nehmen
- Um eine optimale Haltbarkeit zu erreichen, sollte man eine externe Wärmequelle sowie einen speziellen weichen Roller verwenden. Nachdem die PVC-Folie beginnt leicht weich zu werden entsprechend mit dem Roller anrakeln, bis die Folie glatt an der Wand liegt
- Sofern Verklebungen auf Kunststoff durchgeführt werden, kann durch ein anrauen der Oberfläche mit Sandpapier eine höhere Haftfestigkeit erzielt werden

WEITERFÜHRENDE HINWEISE

- Der Druck muss vor dem Laminieren vollkommen getrocknet sein, dazu ist es empfehlenswert den Druck für mind. 48 Stunden trocknen zu lassen
- Durch die hohe Klebkraft sollte die Folie mitsamt dem Kleber bei der Entfernung erwärmt (bspw. mit einem Heißluftgebläse) und gleichmäßig in einem flachen Winkel abgezogen werden. Eine wie unter „Verarbeitungshinweise“ empfohlene Versiegelung der Fläche hilft bei einer sauberen Entfernung des Klebers
- Für detaillierte Druckereinstellungen besuchen Sie unsere Website www.poli-tape.de mit zahlreichen ICC-Profilen
- Weitere Empfehlungen können Sie auch den auf unserer Website zum Download bereitstehenden Verarbeitungshinweisen entnehmen

TRANSPORT UND LAGERUNG

- Lagerung in Originalverpackung bei ca. 22° C und 50 - 55 % relativer Luftfeuchtigkeit bis zu 2 Jahren möglich
- Bedrucktes Material sollte bei Transport vollständig getrocknet und geschützt sein -
- Vermeidung größerer Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsschwankungen

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben zu den physikalisch-chemischen Eigenschaften und Werten basieren auf Tests, die wir für zuverlässig halten, stellen jedoch keine Garantie dar. Sie dienen lediglich als Informationsquelle, werden ohne Gewähr bereitgestellt und begründen keine Gewährleistung. Käufer sollten vor der Verwendung selbstständig die Eignung dieses Materials für ihren spezifischen Verwendungszweck prüfen. Alle technischen Daten können sich ändern. Alle POLI-TAPE-Produkte werden gemäß den Verkaufsbedingungen verkauft. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren POLI-TAPE -Vertriebsmitarbeiter. Bei Unklarheiten oder Abweichungen zwischen der englischen und den fremdsprachigen Versionen dieses Dokuments ist die englische Version maßgebend und vorrangig.

POLI-TAPE Klebefolien GmbH
Zeppelinstraße 17
53424 Remagen - GERMANY
Phone: +49 2642 - 98 36 0
Fax: +49 2642 - 98 36 37
E-Mail: info@poli-tape.de
Internet: www.poli-tape.de